

KEWESTA



Sonderketten

KEWESTA



GmbH

SEIT 1971

Industriestraße 2-6

D-63526 Erlensee

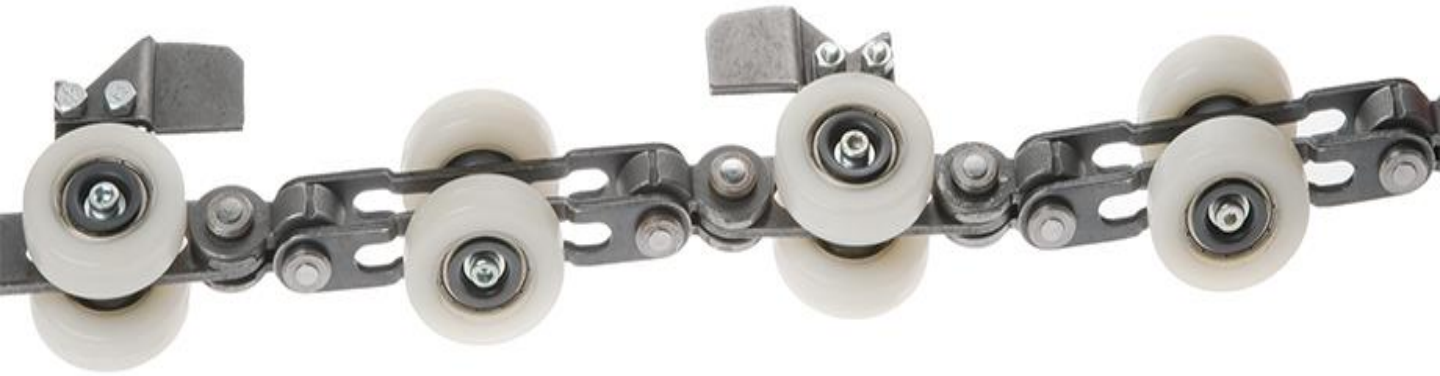
Telefon: +49(0)6183-9168 26

Telefax : +49(0)6183-9168 55

[e-mail: gl@kewesta.com](mailto:gl@kewesta.com)

[Internet: www.kewesta.de](http://www.kewesta.de)

Präsentation MK 05 Kette



Sonderketten

Die Firma Kewesta GmbH beschäftigt sich seit dem Gründungsjahr 1971 mit der Fertigung von Sonderketten nach Kundenwunsch.

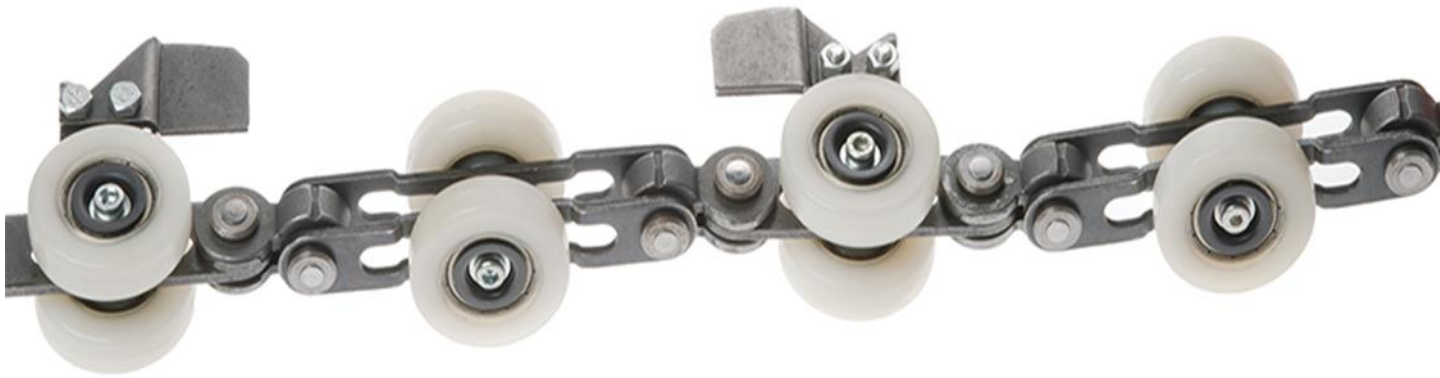
Aus verschiedenen Zusammenarbeiten mit Endanwendern der Fördertechnik entstanden Sonderketten, welche auf bestehende Anlagenkomponenten angepasst und fein abgestimmt wurden, um eine bessere Anlagenauslastung und Anwendung zu realisieren.

Anlagenbetreiber aus der Textil-Logistik mit Schwerpunkt - hängende Konfektion - sind mit der Entwicklungsaufgabe der Fertigung einer wartungsfreien und für den Markt nachhaltig verfügbaren raumgängigen Kette an uns herangetreten.

Die aus der Entwicklung entstandenen Förderkette, vereint alle an sie gestellten Forderungen des Lastenhefts zur vollsten Zufriedenheit bei mehreren Kunden im Endanwendungsbereich.

Informationen zu ausrüstbaren Anlagen und technisch notwendigen Änderungen erfahren Sie von Verkaufsteam der Firma Kewesta GmbH.

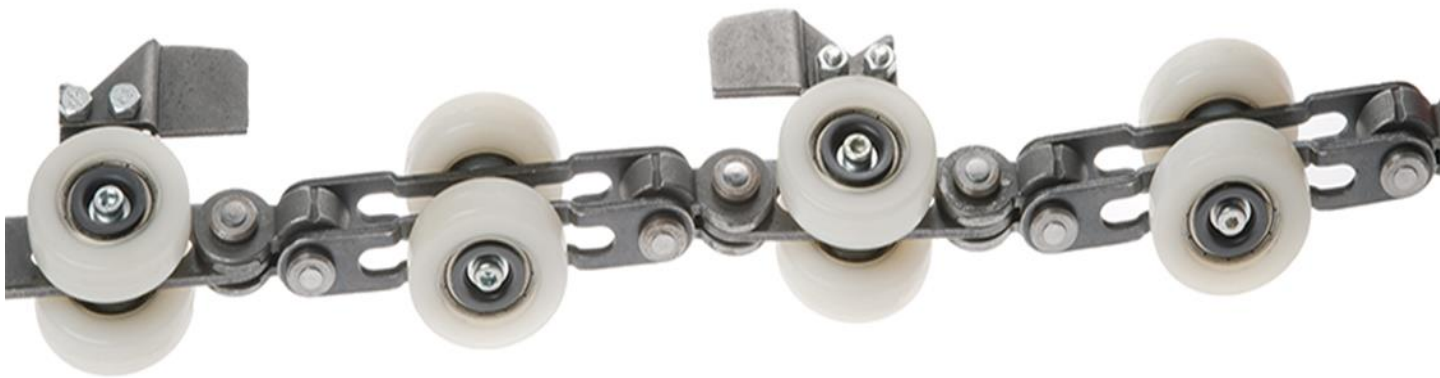
Präsentation MK 05 Kette



Vorteile

- keine Verschmutzung mehr der hängenden Konfektion wie durch geschmierte Rundgliederkette
- Keine zeitintensiven Inspektionen mehr durch den Einsatz von wartungsfreien Ketten
- Förderkreisbezogenes Austauschen der Ketten ohne kompletten Anlagenumbau durchführen zu müssen
- nachhaltiger/ verbesserter Erhalt der bestehenden Anlage ohne kostenintensive Neuausstattung mit neuer Förderanlage
- Erhalt der Antriebseinheit
- ausschließlich Austausch der Antriebskettenradscheiben
- Weiterverwendung der bestehenden Rutschkupplung
→ Kostensenkung
- fortwährende, auftragsbezogene Ersatzteilversorgung durch Eigenproduktion Kewesta GmbH
- Erhalt der Spannstationen ohne techn. Änderungen
- Schmierung der Förderkette entfällt, aufgrund wartungsfreier Gleitbuchsen in den raumgängigen Kreuzgelenken

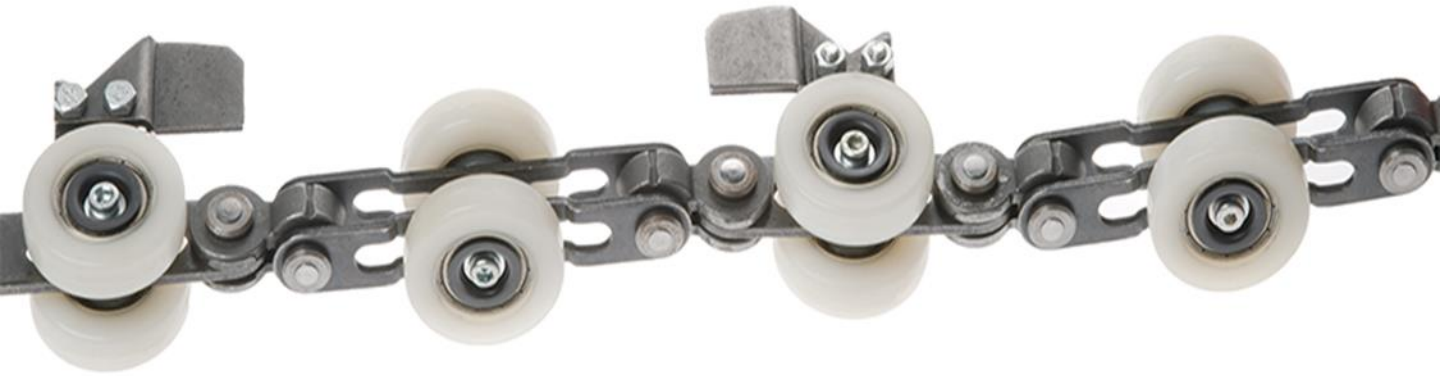
Präsentation MK 05 Kette



Vorteile

- lebensdauergeschmierte, vertikale und horizontale Laufrollen
- Individuelle Ausrüstung der Kette mit Befestigungs- und Schalt-applikationen
- kurze Montagezeit durch vormontierte Mitnehmeraufnahmen
- Klappmitnehmer werden während des Einziehens der Förderkette in das Schienensystem eingehängt
- Positionsbestimmung der Kette mit Hilfe der evtl. vorhandenen Lichtschrankenabfrage, welche aus bestehendem System übernahmefähig ist
- Trag- und Führungsrollen in gleicher Position wie bei Einsatz der Rundgliederkette
- Trag- und Führungsrollen in gleicher Position wie bei Einsatz der Rundgliederkette

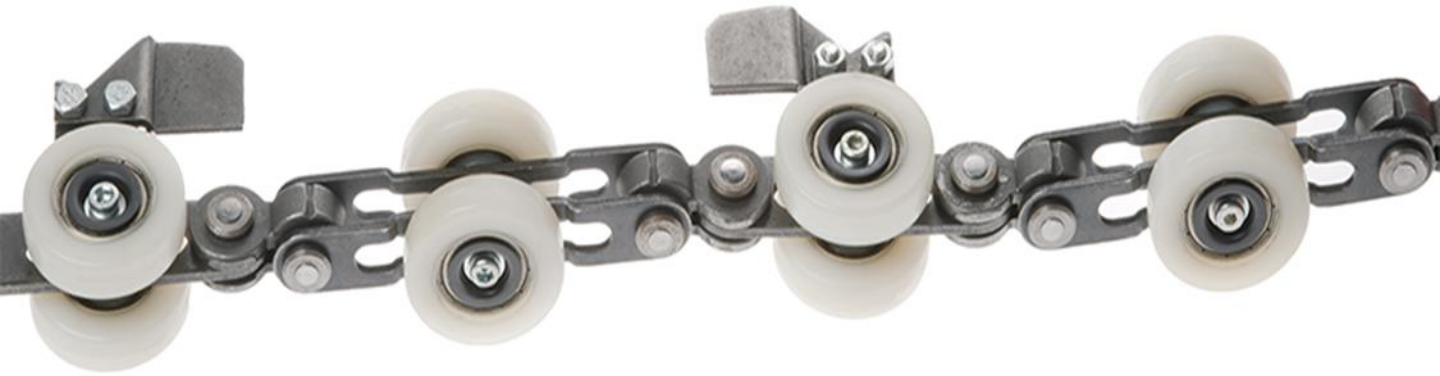
Präsentation MK 05 Kette



Notwendige Umbauarbeiten

- Austausch der Kettenradscheibe
- Höhenanpassung der Antriebsscheibe zum tatsächlichen Ketteneingriff über verschieben der Rutschkupplung auf der Antriebswelle unter Umständen durch Montage von Distanzscheiben
- Austausch der Rundgliederkette gegen Förderkette MK 05

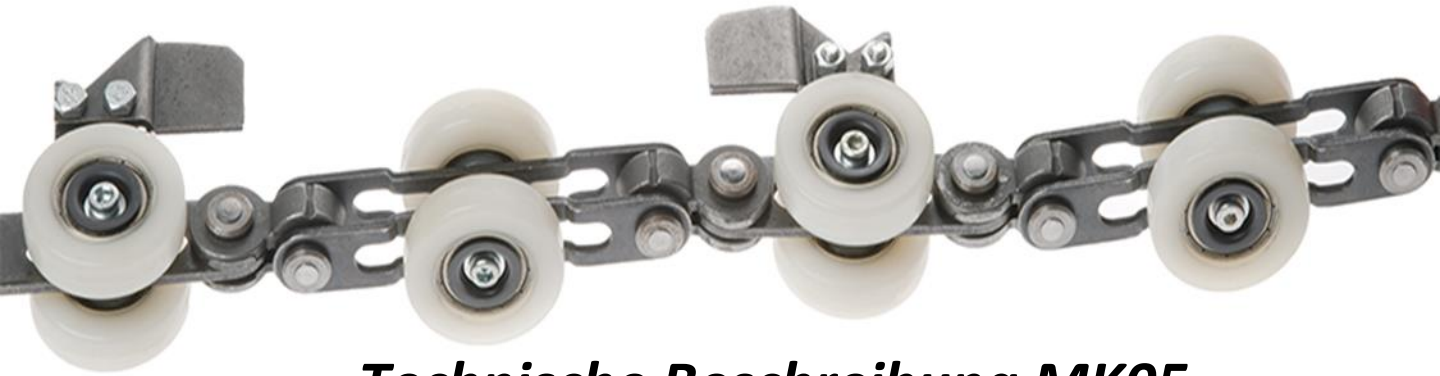
Präsentation MK 05 Kette



Technische Beschreibung MK05

- Prüfprotokoll und Zugversuch durch vereidigten Sachverständigen
- Teilungswerte Förderkette MK05 über Gelenk = Teilungswerte Rundgliederkette
- Mitnehmerteilung Förderkette MK05 = Mitnehmerteilung Rundgliederkette
- Einbaumaße sind an das vorhandene Schienensystem der bestehenden Anlage angepaßt
- Geringer Wartungsaufwand durch den Einsatz von wartungsfreien Ketten

Präsentation MK 05 Kette



Technische Beschreibung MK05

Prüfbericht

MHW - Zella-Meiningener Straße 13 - D-98547 Schwarza / Thüringen

Nr.: Kewesta204/531004
(Auftr.-Nr.-34683, Kd.-Nr.-1390)

Auftraggeber:

Fa. Kewesta GmbH
Herr Voigt / Herr Roth
Industriestr. 2-6
D – 63526 Erlensee

Eingangsdatum: 25.10.2004

Datum des Berichtes: 27.10.2004

Gegenstand der Untersuchung/Untersuchungsverfahren:

Untersuchung an einer Kette



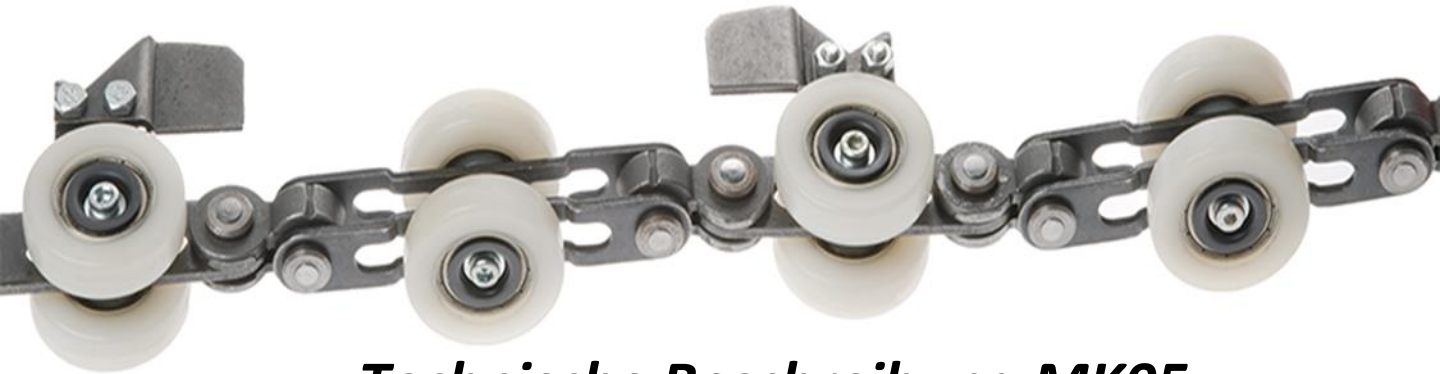
MHW
Ingenieur- und
Sachverständigenbüro

Dipl.-Ing. VDI
Martin Hofmann
Werkstofftechnik

Materialprüfung
Schadensanalysen
Fachveranstaltungen
Technologieberatungen
Sachverständigengutachten



Präsentation MK 05 Kette



Technische Beschreibung MK05

MartinHofmannWerkstofftechnik/Materials Technology
Vor der HW Schöningen (Ehemalig besitzter und vereidigter Sachverständiger für mechanische Untersuchungen und Schichtenanalysen)

Untersuchungsergebnisse:

1. Bruchfest

Prüfer: M. Hofmann, G. Preißler

Prüfmaschine: EDZ 20, 990.01/32, 1979

Soll: k. Angabe

Ist:

Die Probe wurde senkrecht, an beiden Seiten frei beweglich in die Prüfmaschine eingehangen und bis zum Bruch belastet. Die F-s Verlaufskurve liegt im Anhang bei.

Probe	F max in kN	Bemerkung
Kette	29,6	

Mit freundlichen Grüßen

MHW-Ingénieur- und Sachverständigenbüro

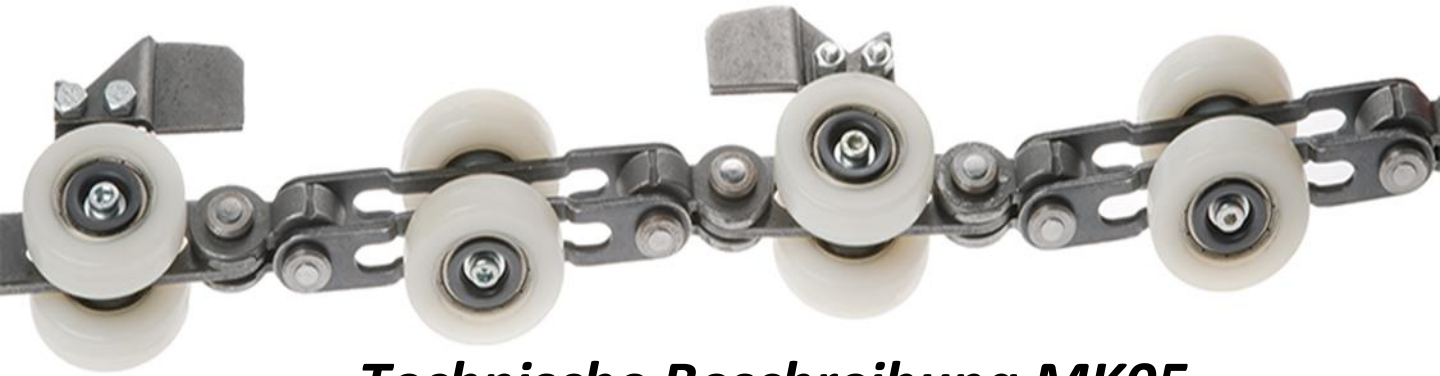
M. Hofmann
Dipl.-Ing. M. Hofmann



Anlagen:

F-S Kurven aus dem Zugversuch

Präsentation MK 05 Kette



Technische Beschreibung MK05

MartinHofmannWerkstofftechnik



Prüfprotokoll

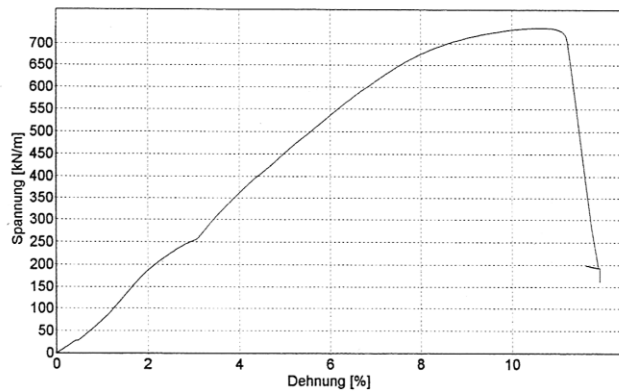
Kunde : Kewesta
Chargennummer : Kette
Prüfer : MH/GP

Test Standard : Zug EN 10 002
Testdatum : 25.10.2004 14:39:31

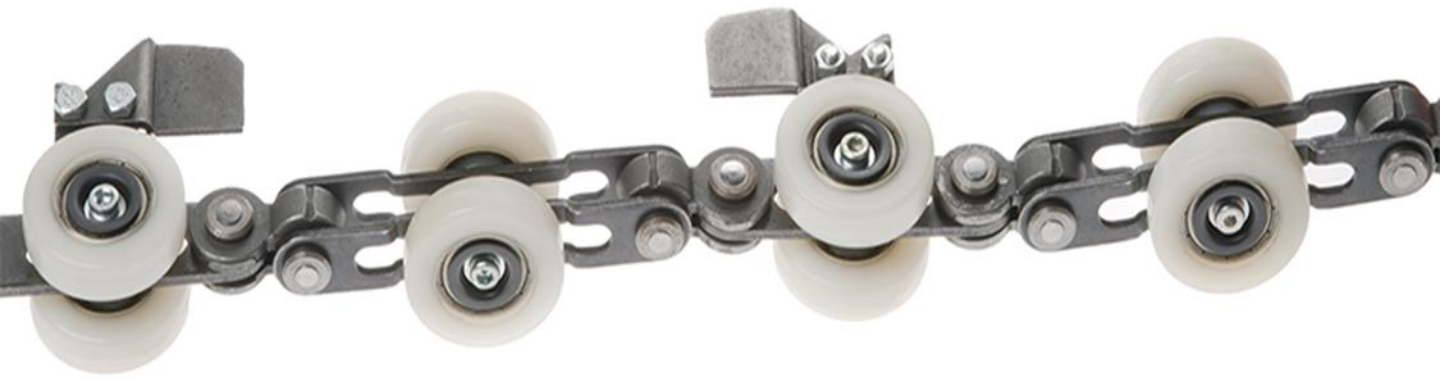
Resultate Kewesta25.10.04:

Name	Fmax [kN]
Modex V1	29,6

	Fmax [kN]
MW	
MINI	
MAXI	
s	



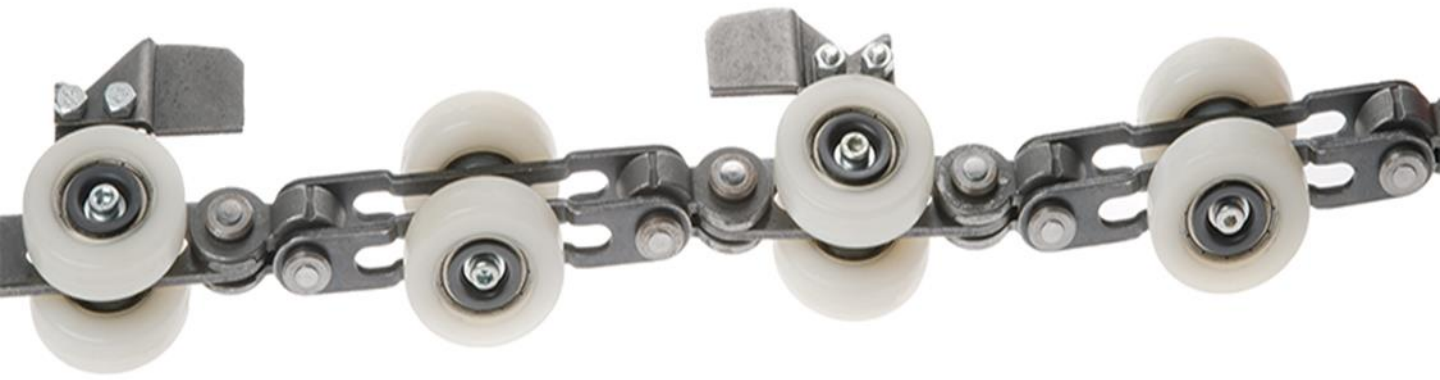
Präsentation MK 05 Kette



Galerie vorher



Präsentation MK 05 Kette



Galerie nachher

