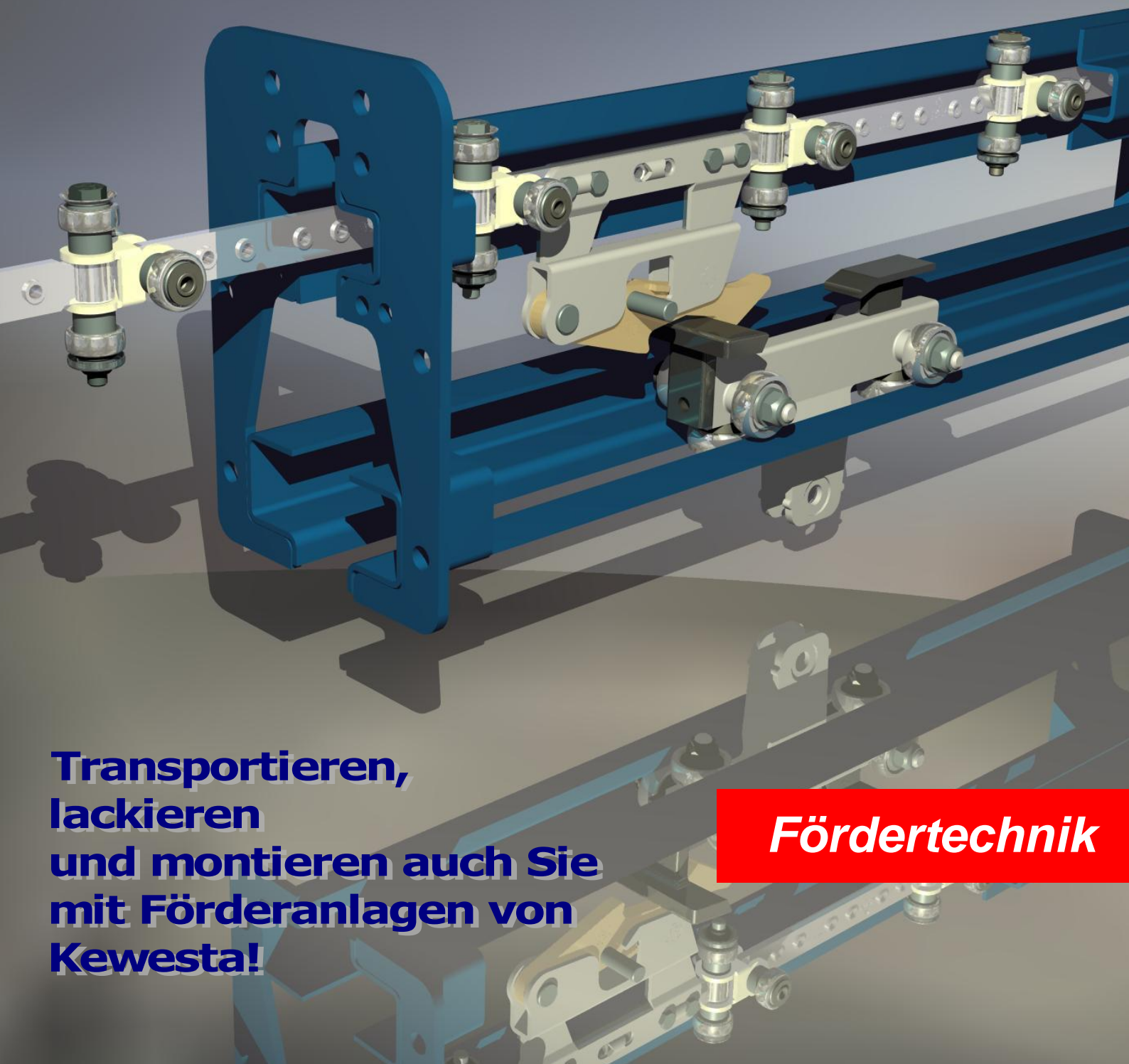


# KEWESTA



GmbH

seit 1971



**Transportieren,  
lackieren  
und montieren auch Sie  
mit Förderanlagen von  
Kewesta!**

***Fördertechnik***



# Willkommen bei KEWESTA ...

## Beispiele der verschiedenen KEWESTA Fördersysteme



**Kreisförderer 55Nn**



**Kreisförderer 90NnV**



**Inverted Kreisförderer 90NnV**



**Power&Free Förderer 90MU**



**Power&Free Förderer 55M**



**Power&Free Förderer 55M**



**Inverted Power&Free 90MU**



**Deckenfahrwerk für KTL Beschichtungsanlagen**



## Über uns

Die **KEWESTA Fördertechnik GmbH** liefert Ihre bewährten Kreisförderanlagen 55Nn, 90Nn und 120N, sowie Ihre Power & Free-Anlagen 55M, 90MU, 120MU/80 und 120MU/100 mit einem Know-how, das durch Neuentwicklungen, Innovationen und jahrzehntelange Erfahrung ständig auf den neuesten Stand gebracht wird. Dies bringt erhebliche Vorteile bei der Anlagenauslegung und wird den gestellten Anforderungen voll gerecht. Unsere Anlagen sind weltweit im Einsatz und haben sich durch Ihre hohe Präzision bewährt. Unsere Anlagen sind wartungsfreundlich. Neue Formgebungen und ein modernes Design runden das Erscheinungsbild ab. Als langjähriger Lieferant von Fördertechnik-Komponenten der ehemaligen Fa. FTF (Frankfurt, Bruchköbel, Hanau), sowie der Fa. Weber und Partner haben wir Kenntnis über die in den letzten Jahren installierte Anlagen.

### **Unser Komplett-Service beinhaltet:**

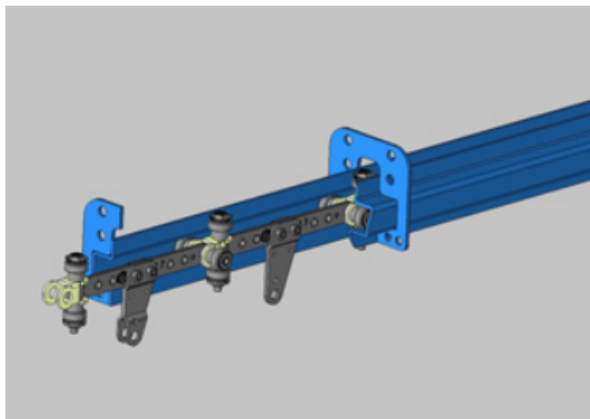
- Planung von kompletten Förderanlagen
- Ersatzteile und Ersatzteilschnellservice
- Montage mit bewährtem Fachpersonal
- Inspektion und Wartungen
- Änderung und Erweiterung von bestehenden Förderanlagen

### **Zubehör für alle unsere Power & Free Anlagen:**

- Drehweichen für das gesamte Programm lieferbar
- Deckenfahrwerke / Hubeinrichtungen unterschiedlichster Bauart
- Drehstationen, pneumatisch und elektrisch
- Transfere in allen Längen und Ausführungen
- Fixierstationen für Roboterbestückung
- Kettenwechselstösse
- Übergabevorrichtungen

**Hinweis:** Bei allen Kreisförder- und Power & Free Systemen ist in den Jochen das gleiche Lochbild. Sollte einmal eine Anlage durch eine Stärkere ersetzt werden, so kann – wenn statisch nichts dagegen spricht, die gleiche Abhängung/Aufhängung verwendet werden.

## Kreisförderer - 55Nn - unser hundertfach bewährtes Goldstück



### Technische Daten

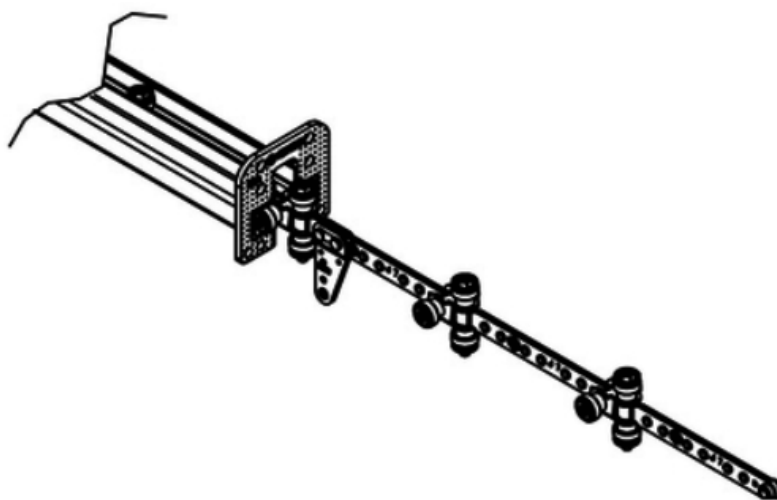
Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast ca. :	60 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	3.500 N
max. Gesamtanhängelast ca. :	5.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	600 mm (ggfs. kleiner)
kleinster Vertikal-Bogenradius:	800 mm
Normbogenradius:	800 mm

### Unsere Stärken

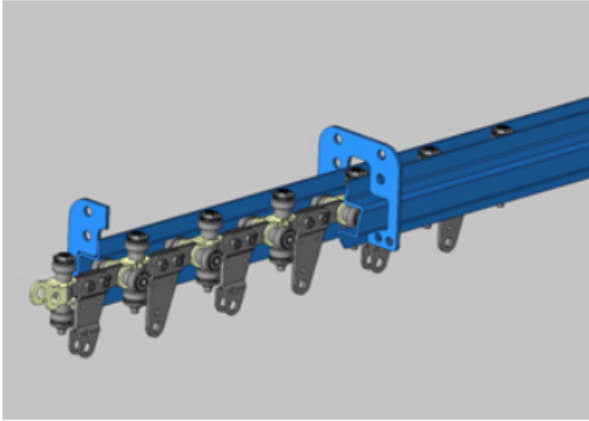
- Ruhiger Lauf der Anlage
- Umfangreiche Auswahl an Hängertaschen
- Sehr schnelle und einfache Montage
- Genaue Positionierung
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Patentierte Kette **Patent Nr. # 19913310**
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 3 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	400 mm
Schleppkettenantrieb:	1.110 mm
Kontrollstation:	500 mm



## Kreisförderer - 55NnK - Kleinste Teilungen und Radien möglich



### Technische Daten

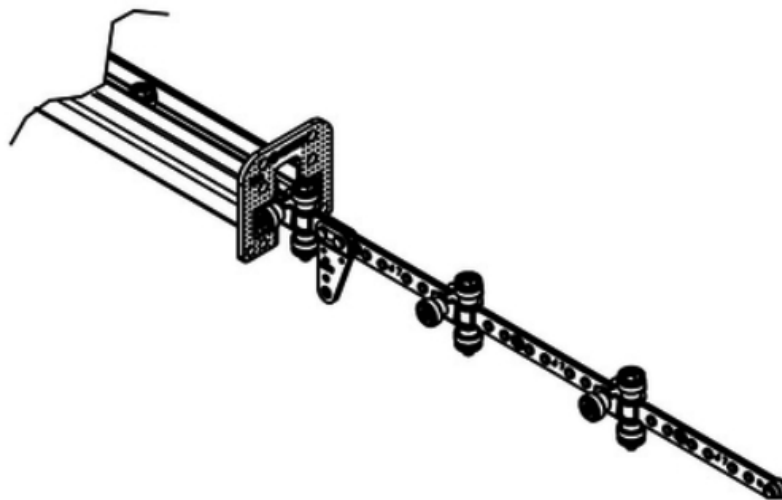
Kettenteilung:	<b>100 mm</b>
max. Einzellast ca. :	60 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	3.500 N
max. Gesamtanhängelast ca. :	5.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	<b>300 mm</b>
kleinster Vertikal-Bogenradius:	<b>300 mm</b>
Normbogenradius:	800 mm

### Unsere Stärken

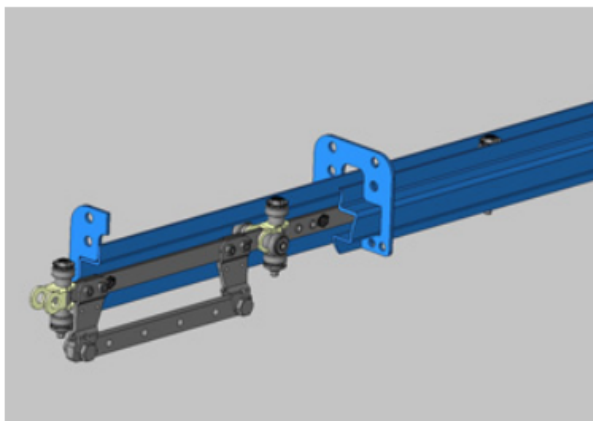
- Ruhiger Lauf der Anlage
- Umfangreiche Auswahl an Hängerlaschen
- Sehr schnelle und einfache Montage
- Genaue Positionierung
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Patentierte Kette **Patent Nr. # 19913310**
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 3 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	400 mm
Schleppkettenantrieb:	1.110 mm
Kontrollstation:	500 mm



## Kreisförderer - 55NnL - Preiswerte Ausführung durch größere Kettenteilung



### Technische Daten

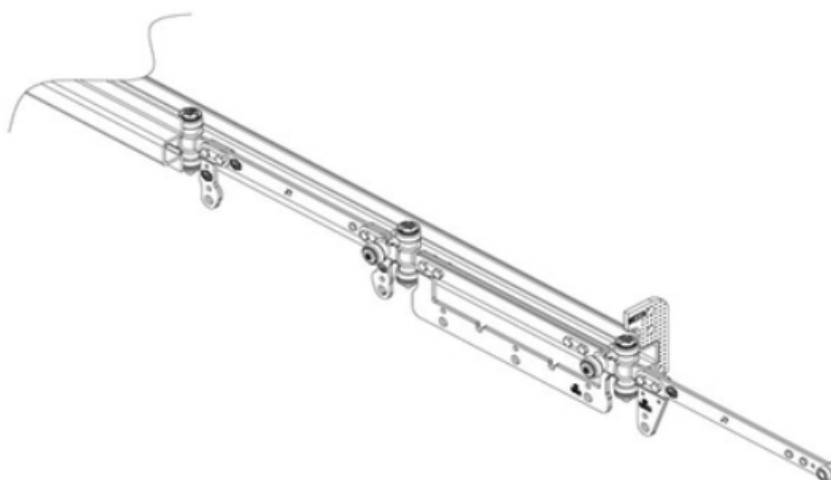
Kettenteilung:	<b>300 mm</b>
max. Einzellast ca. :	50 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	2.800 N
max. Gesamtanhängelast ca. :	4.500 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	800 mm
Normbogenradius:	800 mm

### Unsere Stärken

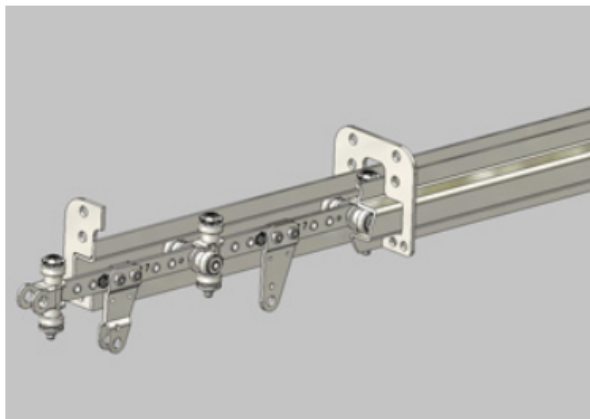
- Preiswerte Variante durch größere Kettenteilung
- Sehr schnelle und einfache Montage
- Genaue Positionierung
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Patentierte Kette **Patent Nr. # 19913310**
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 3 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	500 mm
Schleppkettenantrieb:	1.110 mm
Kontrollstation:	500 mm



## Kreisförderer - 55NnX - Edelstahlausführung für sehr hohe Temperaturen und Umgebungsbedingungen



### Technische Daten

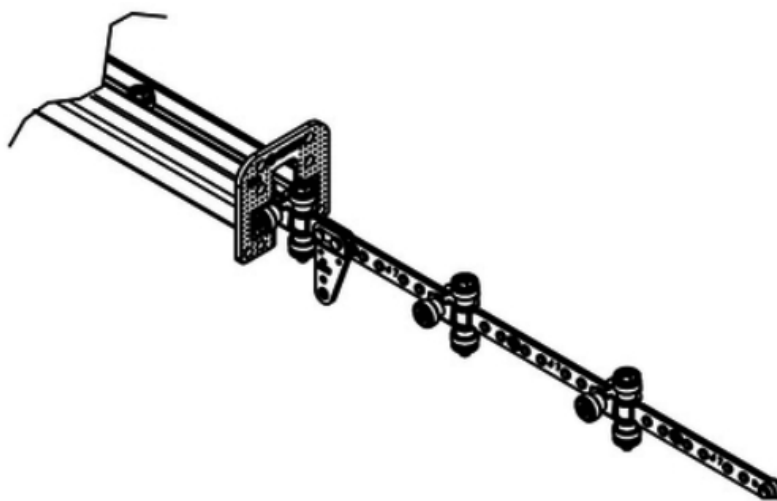
Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast ca. :	60 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	3.500 N
max. Gesamtanhänglast ca. :	5.000 kg
maximale Temperatur:	<b>390°C</b>
kleinster Horizontalbogenradius:	600 mm (ggfs. kleiner)
kleinster Vertikal-Bogenradius:	800 mm
Normbogenradius:	800 mm

### Unsere Stärken

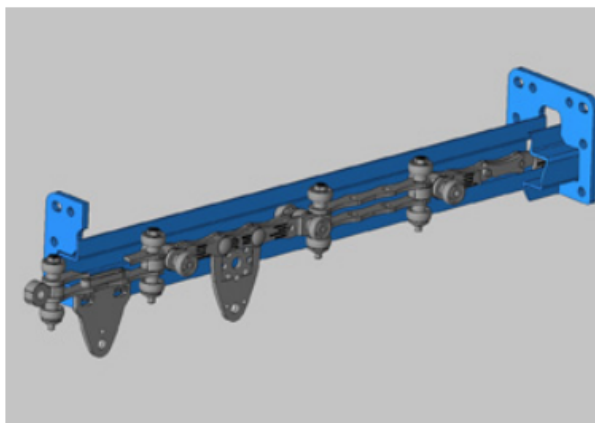
- Temperaturen bis 390°C möglich
- Ruhiger Lauf der Anlage
- Umfangreiche Auswahl an Hängerlaschen
- Sehr schnelle und einfache Montage
- Genaue Positionierung
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Patentierte Kette **Patent Nr. # 19913310**
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 8 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	400 mm
Schleppkettenantrieb:	1.110 mm
Kontrollstation:	500 mm



## Kreisförderer - 90 NnV



### ... wir bieten an:

- Genaue Positionierung, hohe Stabilität
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Antriebe auch im Ofen möglich (bis 250°C)
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 4 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Technische Daten

Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast ca. :	100 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	7.000 N
max. Gesamtanhänglast ca. :	8.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	600 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	600 mm
Normbogenradius:	800 mm

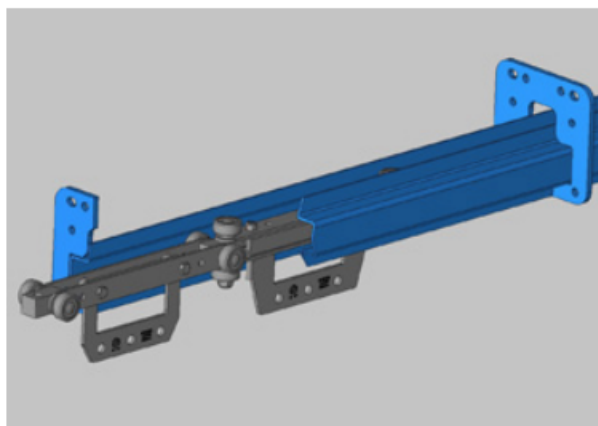
### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	700 mm
Schleppkettenantrieb:	1.200 mm
Kontrollstation:	500 mm





## Kreisförderer - 120Nn



### Technische Daten

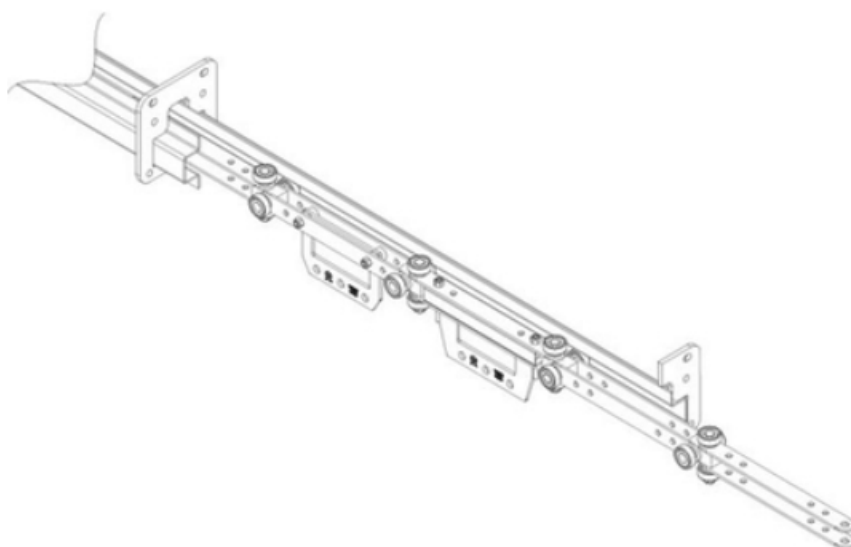
Kettenteilung:	300 mm
max. Einzellast ca. :	120 kg
bei zweifach-Aufhängung möglich :	240 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	8.000 N
max. Gesamtanhänglast ca. :	12.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	800 mm
Normbogenradius:	1000 mm

### Vorteile für Sie:

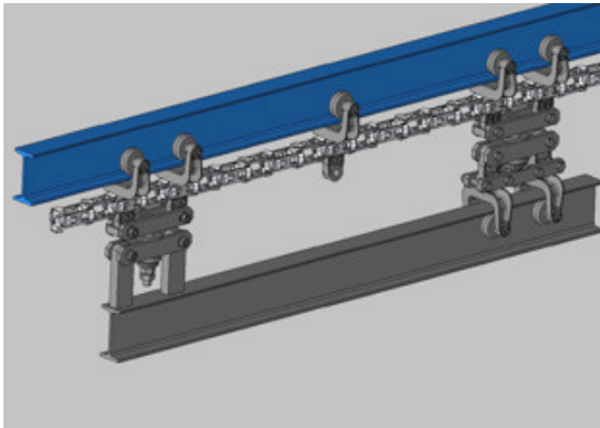
- Geeignet für schwerste Transportaufgaben
- Ruhiger Lauf der Anlage
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Alle Ersatz- und Nachrüstteile sofort ab Lager lieferbar
- Lieferzeit ab 4 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	400 mm
Spannstation:	500 mm
Schmierstation:	1.000 mm
Schleppkettenantrieb:	2.000 mm
Kontrollstation:	500 mm



## Kreisförderer - SN 100



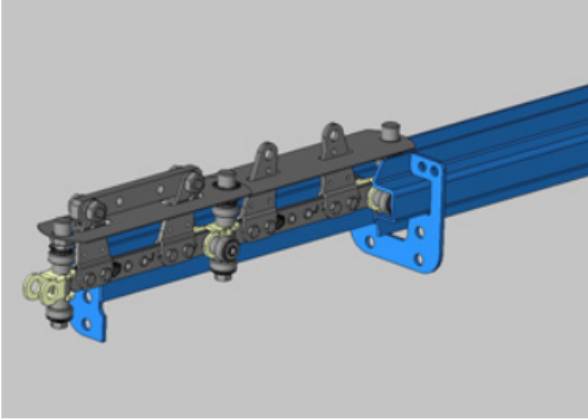
### Technische Daten

Kettenteilung:	132 mm
max. Einzellast pro Trolley :	150 kg
max. zulässiger Kettenzug :	10.000 N
max. Gesamtanhänglast ca. :	10.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	360 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	360 mm

### Vorteile für Sie:

- Geeignet für schwerste Transportaufgaben
- Geeignet für robuste Umgebungen
- Ruhiger Lauf der Anlage
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Lieferzeit ab 8 Wochen für Förderanlagen

## Bodenkreisförderer - 55Nn Inverted



### Unsere Stärken

- Ruhiger Lauf der Anlage
- Umfangreiche Auswahl an Hängerlaschen
- Sehr schnelle und einfache Montage
- Genaue Positionierung
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Patentierte Kette **Patent Nr. # 19913310**
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 3 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

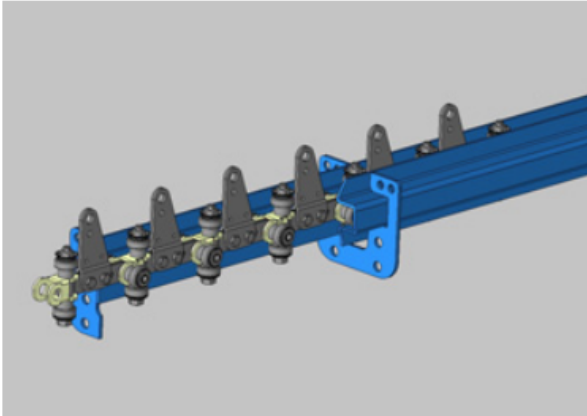
### Technische Daten

Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast ca. :	15 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	3.500 N
max. Gesamtanhängelast ca. :	5.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	600 mm (ggfs. kleiner)
kleinster Vertikal-Bogenradius:	800 mm
Normbogenradius:	800 mm

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	400 mm
Schleppkettenantrieb:	1.110 mm
Kontrollstation:	500 mm

## Bodenkreisförderer - 55NnK Inverted - Kleinste Teilungen und Radien möglich



### Unsere Stärken

- Ruhiger Lauf der Anlage
- Umfangreiche Auswahl an Hängertaschen
- Sehr schnelle und einfache Montage
- Genaue Positionierung
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Patentierte Kette **Patent Nr. # 19913310**
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 3 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

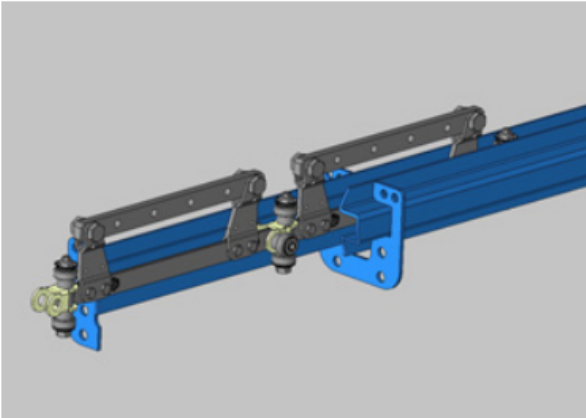
### Technische Daten

Kettenteilung:	<b>100 mm</b>
max. Einzellast ca. :	60 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	3.500 N
max. Gesamtanhänglast ca. :	5.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	<b>300 mm</b>
kleinster Vertikal-Bogenradius:	<b>300 mm</b>
Normbogenradius:	800 mm

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	400 mm
Schleppkettenantrieb:	1.110 mm
Kontrollstation:	500 mm

## Bodenkreisförderer - 55NnL Inverted - Preiswerte Ausführung durch größere Kettenteilung



### Unsere Stärken

- Preiswerte Variante durch größere Kettenteilung
- Sehr schnelle und einfache Montage
- Genaue Positionierung
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Patentierte Kette **Patent Nr. # 19913310**
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 3 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

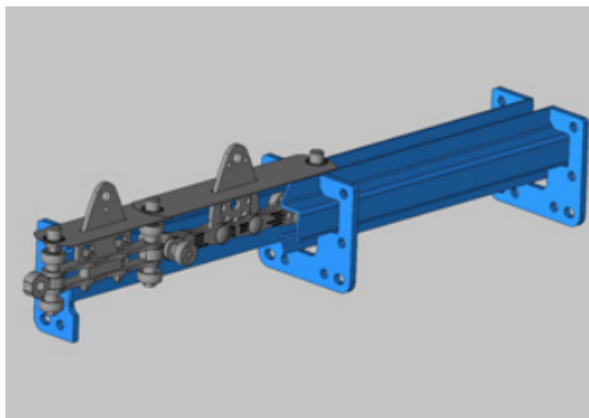
### Technische Daten

Kettenteilung:	<b>300 mm</b>
max. Einzellast ca. :	50 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	2.800 N
max. Gesamtanhängelast ca. :	4.500 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	800 mm
Normbogenradius:	800 mm

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	500 mm
Schleppkettenantrieb:	1.110 mm
Kontrollstation:	500 mm

## Bodenkreisförderer - 90 NnV Inverted



### ... wir bieten an:

- Genaue Positionierung, hohe Stabilität
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Antriebe auch im Ofen möglich (bis 250°C)
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 4 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

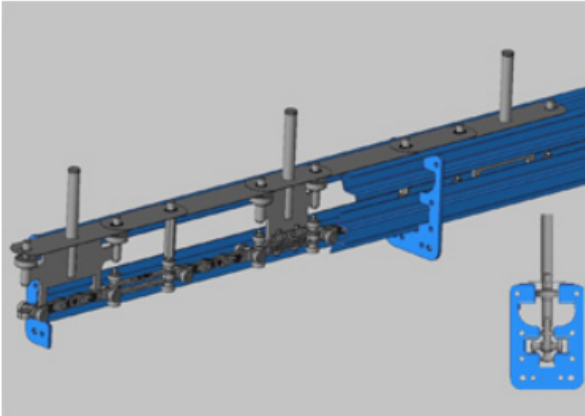
### Technische Daten

Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast ca. :	40 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	7.000 N
max. Gesamtanhänglast ca. :	8.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	600 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	600 mm
Normbogenradius:	800 mm

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	700 mm
Schleppkettenantrieb:	1.200 mm
Kontrollstation:	500 mm

## Bodenkreisförderer - 90 Nni Inverted - Höhere Stabilität durch eine zweite Stützschiene



### ... wir bieten an:

- Genaue Positionierung, hohe Stabilität
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Antriebe auch im Ofen möglich (bis 250°C)
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 4 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

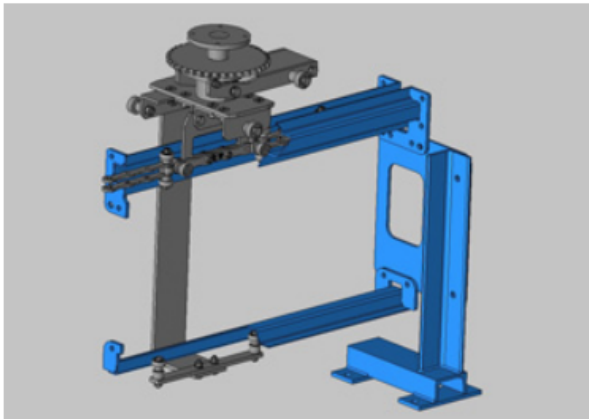
### Technische Daten

Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast ca. :	40 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	7.000 N
max. Gesamtanhänglast ca. :	8.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	600 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	600 mm
Normbogenradius:	800 mm

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	700 mm
Schleppkettenantrieb:	1.200 mm
Kontrollstation:	500 mm

## Bodenkreisförderer - 90 Nm Inverted Doppelspur - Extreme Stabilität und sehr hohe Toleranzgenauigkeit durch eine zweite Stützschiene und lange C-Bügel



### ... wir bieten an:

- Genaue Positionierung, sehr hohe Stabilität
- kleinste Toleranzen möglich
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Antriebe auch im Ofen möglich (bis 250°C)
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Alle Ersatzteile sofort lieferbar ab Lager
- Lieferzeit ab 4 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Technische Daten

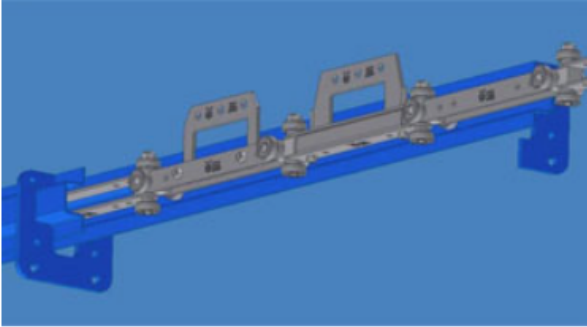
Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast ca. :	40 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	7.000 N
max. Gesamtanhängelast ca. :	8.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	600 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	600 mm
Normbogenradius:	800 mm

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	700 mm
Schleppkettenantrieb:	1.200 mm
Kontrollstation:	500 mm



## Bodenkreisförderer - 120 Nn Inverted



### Vorteile für Sie:

- Geeignet für schwerste Transportaufgaben
- Ruhiger Lauf der Anlage
- Sonderfarben auf Wunsch möglich
- Alle Ersatz- und Nachrüstteile sofort ab Lager lieferbar
- Lieferzeit ab 4 Wochen für Förderanlagen
- **Deutsche Fertigungsqualität**

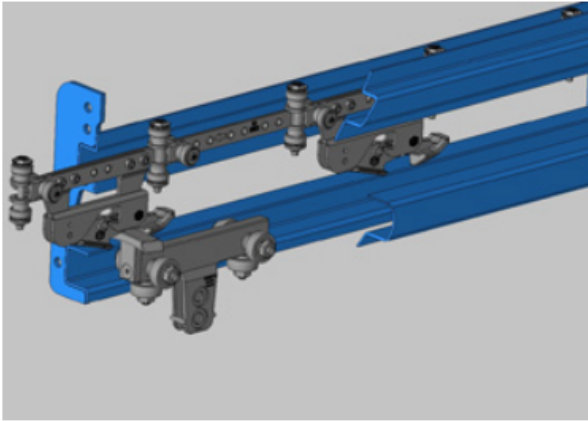
### Technische Daten

Kettenteilung:	300 mm
max. Einzellast ca. :	60 kg
zulässiger Kettenzug ca. :	8.000 N
max. Gesamtanhänglast ca. :	12.000 kg
maximale Temperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	800 mm
Normbogenradius:	1000 mm

### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	800 mm
Dehnungsausgleich:	400 mm
Spannstation:	500 mm
Schmierstation:	1.000 mm
Schleppkettenantrieb:	2.000 mm
Kontrollstation:	500 mm

## Power & Free 55 M



### ... Ihre Vorteile:

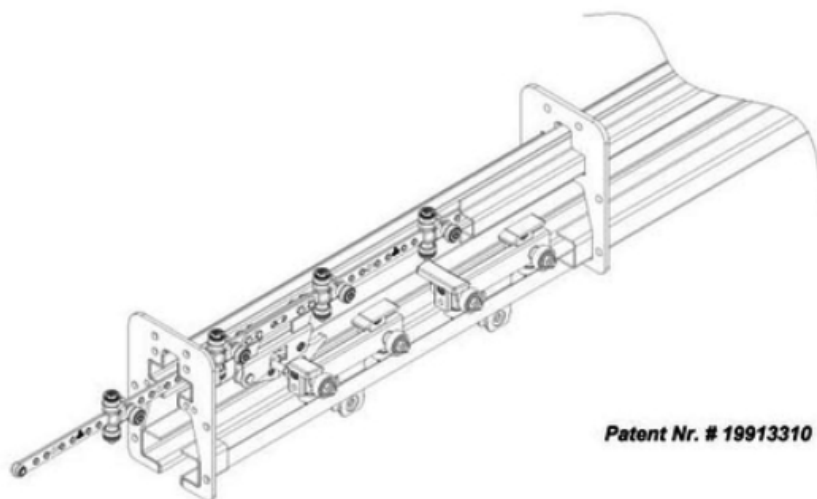
- Automatische Schmierung ohne Abtropfspuren!
- Förderkette mit Ölauffangscheiben
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Kettenspannungsüberwachung
- Profilerollte Freeschiene aus hochfestem Qualitätsstahl
- Laufwagenlager auch wartungsfrei
- Niedrige Betriebskosten
- Patentierte Förderkette 55Nn **Patent Nr. # 19913310**
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Technische Daten

Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast mit einem Laufwagen ca. :	180 kg
max. Einzellast mit Doppellaufwagen ca. :	360 kg
max. Einzellast mit 4-fach Laufwagen ca.:	720 kg
max. Einsatztemperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	1.200 mm

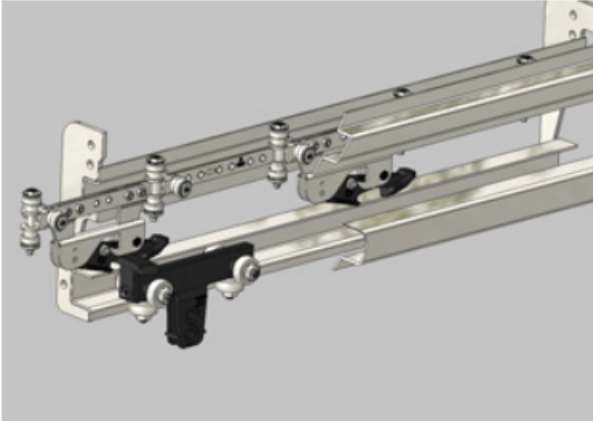
### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	1.000 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	1.000 mm
Schleppkettenantrieb:	1.300 mm
Kontrollstation:	500 mm



**Patent Nr. # 19913310**

## Power & Free 55 MX - Edelstahlausführung für sehr hohe Temperaturen und Umgebungsbedingungen



### ... Ihre Vorteile:

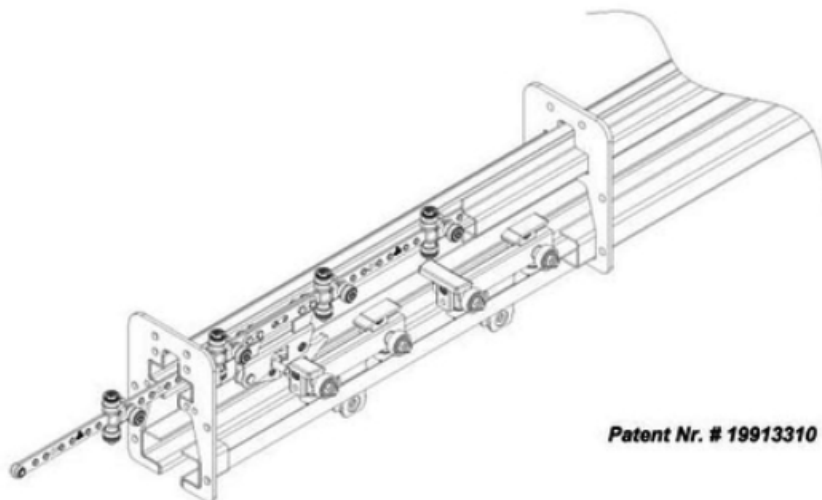
- Automatische Schmierung ohne Abtropfspuren!
- Förderkette mit Ölauffangscheiben
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Kettenspannungsüberwachung
- Profilerollte Freeschiene aus hochfestem Edelstahl
- Laufwagenlager auch wartungsfrei
- Niedrige Betriebskosten
- Patentierte Förderkette 55Nn Patent Nr. # 19913310
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Technische Daten

Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast mit einem Laufwagen ca. :	150 kg
max. Einzellast mit Doppelaufwagen ca. :	300 kg
max. Einzellast mit 4-fach Laufwagen ca.:	600 kg
max. Einsatztemperatur:	390°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	1.200 mm

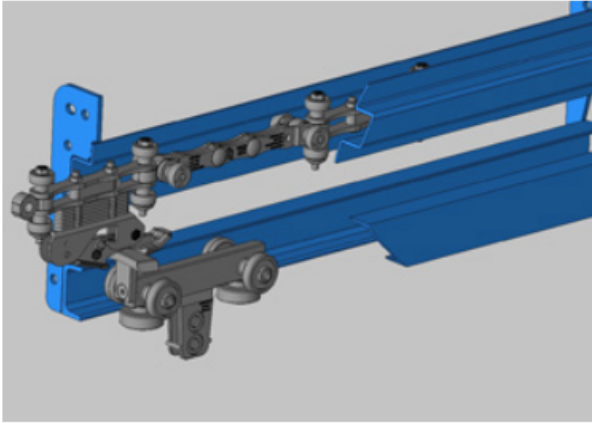
### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	1.000 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	1.000 mm
Schleppkettenantrieb:	1.300 mm
Kontrollstation:	500 mm



Patent Nr. # 19913310

## Power & Free 90 MU



### Vorteile für Sie:

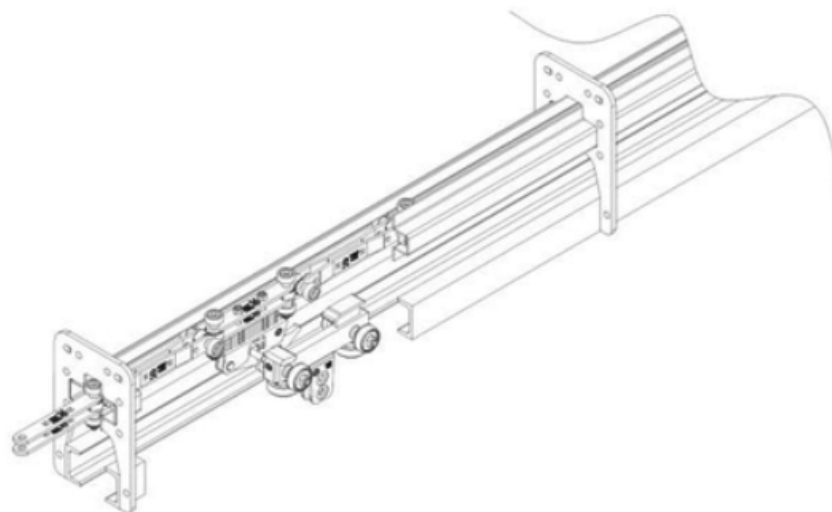
- Automatische Schmierung ohne Abtropfspuren!
- Förderkette mit Ölauffangscheiben an den Vertikalkugellagern
- Schleppkettenantrieb auch als wartungsfrei
- Kettenspannungsüberwachung
- Freeschiene aus hochfestem Walzprofil
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Technische Daten

Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast mit einem Laufwagen ca. :	275 kg
max. Einzellast mit Doppellaufwagen ca. :	550 kg
max. Einzellast mit 4-fach Laufwagen ca.:	1.100 kg
max. Einsatztemperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	1.200 mm

### Genormte Einbaulängen

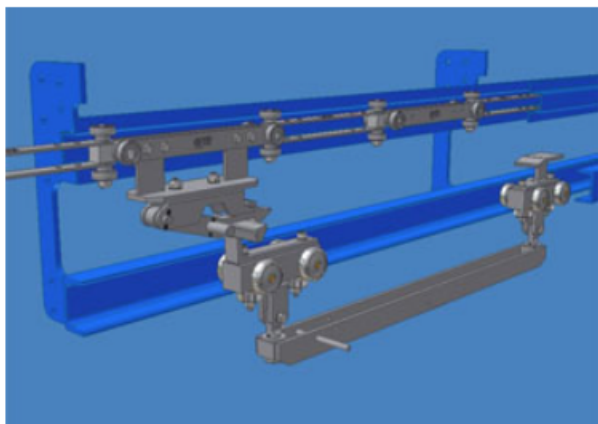
Einfädelstoß:	1.000 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	700 mm
Schleppkettenantrieb:	1.400 mm
Kontrollstation:	500 mm



### Hinweis!

Förderkette 90Nn und 90NnV

## Power & Free 120 MU/80



### Technische Daten

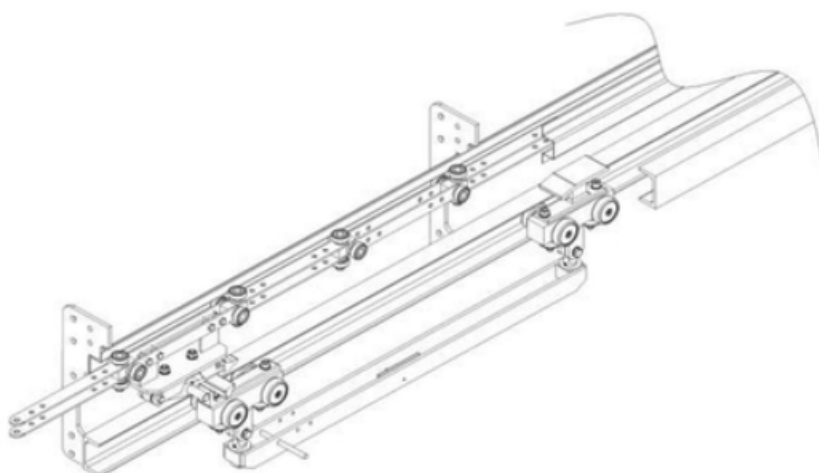
Kettenteilung:	300 mm
max. Einzellast mit einem Laufwagen ca. :	325 kg
max. Einzellast mit Doppellaufwagen ca. :	650 kg
max. Einzellast mit 4-fach Laufwagen ca.:	1.300 kg
max. Einzellast mit 8-fach Laufwagen ca.:	2.600 kg
max. Einsatztemperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	2.000 mm

### Vorteile für Sie:

- Automatische Schmierung
- Kettenspannungsüberwachung
- Freeschiene aus hochfestem Walzprofil
- Laufwagenlager auch wartungsfrei
- **Deutsche Fertigungsqualität**

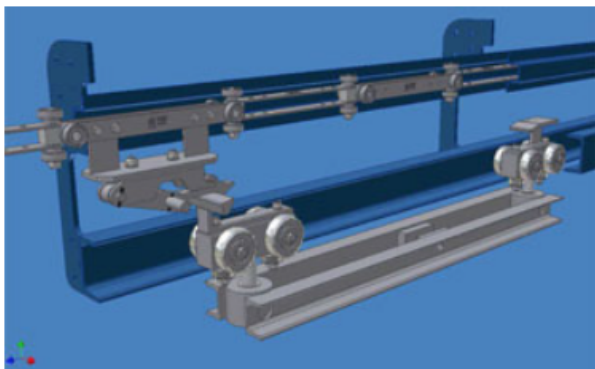
### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	1.000 mm
Dehnungsausgleich:	400 mm
Spannstation:	500 mm
Schmierstation:	1.000 mm
Schleppkettenantrieb:	2.000 mm
Kontrollstation:	500 mm



**Hinweis!**  
Förderkette 120N

## Power & Free 120 MU/100



### Technische Daten

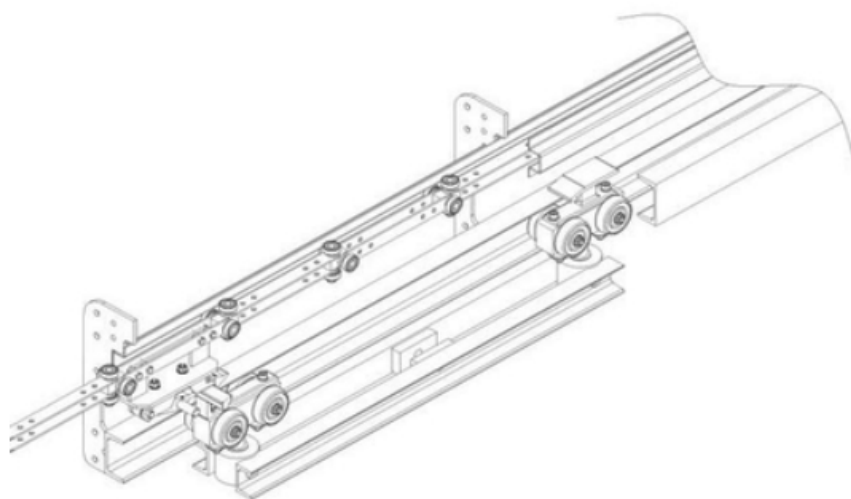
Kettenteilung:	300 mm
max. Einzellast mit einem Laufwagen ca.:	625 kg
max. Einzellast mit Doppellaufwagen ca.:	1.250 kg
max. Einzellast mit 4-fach Laufwagen ca.:	2.500 kg
max. Einzellast mit 8-fach Laufwagen ca.:	<b>6.000 kg</b>
max. Einsatztemperatur:	250°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	2.000 mm

### Wir bieten Ihnen an:

- Automatische Schmierung
- Schleppkettenantrieb
- Kettenspannungsüberwachung
- Laufwagenlager auch wartungsfrei
- Freeschiene aus stabilem Walzprofil
- **Deutsche Fertigungsqualität**

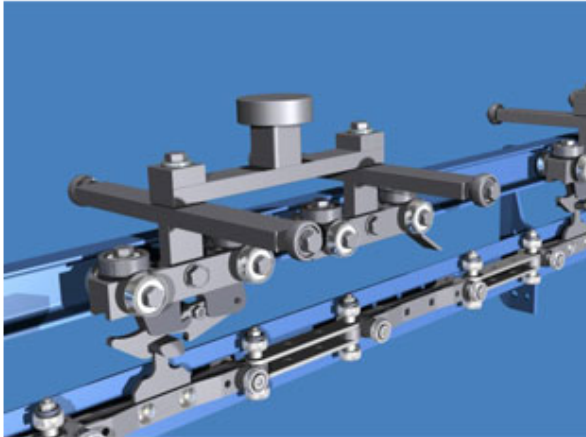
### Genormte Einbaulängen

Einfädelstoß:	1.000 mm
Dehnungsausgleich:	400 mm
Spannstation:	500 mm
Schmierstation:	1.000 mm
Schleppkettenantrieb:	2.000 mm
Kontrollstation:	500 mm



**Hinweis!**  
Förderkette 120N

## Power & Free 90 MU Inverted



### Wir bieten Ihnen an:

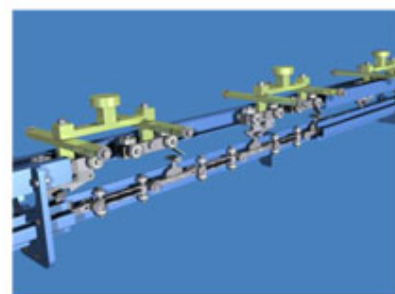
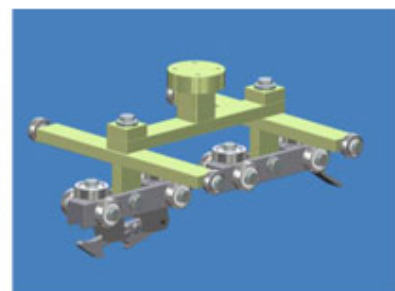
- Anlageverfügbarkeit über 98%!
- Starke, stabile Förderkette
- Schleppkettenantrieb auch in wartungsfrei
- Kettenspannungsüberwachung
- Laufwagenrollen wartungsfrei
- **Deutsche Fertigungsqualität**

### Technische Daten

Kettenteilung:	200 mm
max. Einzellast, Doppelaufwagen:	25 kg
<b>Höhere Lasten möglich auf Anfrage</b>	
max. Einsatztemperatur:	220°C
kleinster Horizontalbogenradius:	800 mm
kleinster Vertikal-Bogenradius:	1.200 mm

### Genormte Einbaulängen

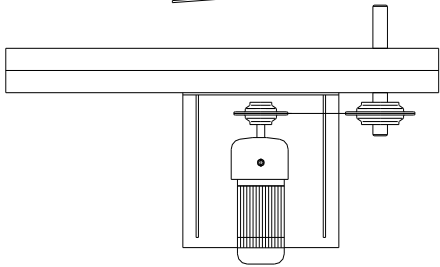
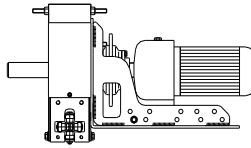
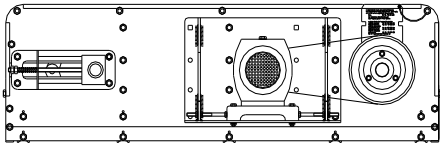
Einfädelstoß:	1.000 mm
Dehnungsausgleich:	350 mm
Spannstation:	400 mm
Schmierstation:	700 mm
Schleppkettenantrieb:	1.400 mm
Kontrollstation:	500 mm



### Hinweis!

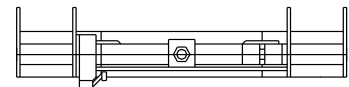
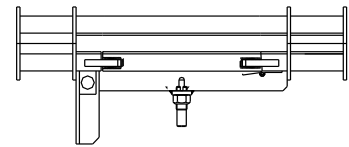
Spezialentwicklung für Dünn- und Spezialbeschichtung (Scheinwerfer, Plastik usw.)

Für alle unsere Kreisförder- und Power&Free Anlagen

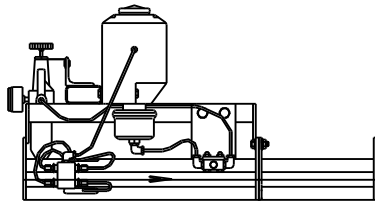
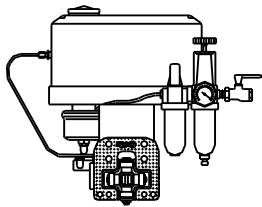


Schleppkettenantrieb

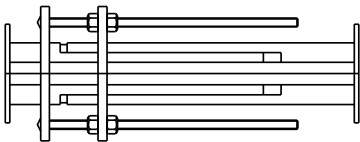
Kettenspannungskontrollstation



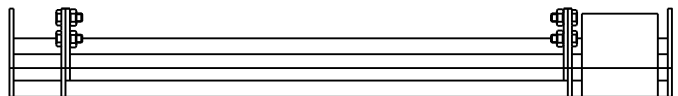
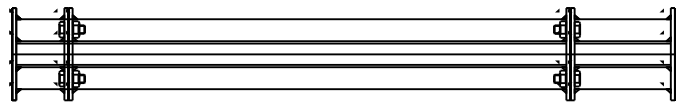
Vollautomatische Schmierstation



Kettenspannstation



Wartungsstoß



**Hinweis!!**

Alle Abbildungen sind nur Darstellungsbeispiele! Tatsächliches Aussehen ist abhängig vom Fördersystem!





## KEWESTA Firmengruppe

### Fördertechnik

#### KEWESTA Fördertechnik GmbH

ein Unternehmen der Firmengruppe KEWESTA GmbH seit 1971

Industriestraße 2-6  
D-63526 Erlensee

Tel.: +49 6183 9168-26  
Fax: +49 6183 9168-55  
e-Mail: [gl@kewesta.com](mailto:gl@kewesta.com)  
AP: Frau Jovanna Roth

### KAS

#### KEWESTA Automotive Systeme GmbH

ein Unternehmen der Firmengruppe KEWESTA GmbH seit 1971

Industriestraße 4  
D-63526 Erlensee

Tel.: +49 6183 9168-26  
Fax: +49 6183 9168-66  
e-Mail: [gl@kewesta.com](mailto:gl@kewesta.com)  
AP: Frau Jovanna Roth

## Technische Abteilungen

### Kettentechnik

#### Kettentechnik

Industriestraße 2-6  
D-63526 Erlensee

Tel.: +49 6183 9168-26  
Fax: +49 6183 9168-55  
e-Mail: [gl@kewesta.com](mailto:gl@kewesta.com)  
AP: Frau Jovanna Roth

### Antriebstechnik

#### Antriebstechnik

Industriestraße 2-6  
D-63526 Erlensee

Tel.: +49 6183 9168-32  
Fax: +49 6183 9168-66  
e-Mail: [at@kewesta.com](mailto:at@kewesta.com)  
AP: Herr Mathias Voigt

### Konstruktion

#### Konstruktion

Industriestraße 2-6  
D-63526 Erlensee

Tel.: +49 6183 9168-14  
Fax: +49 6183 9168-55  
e-Mail: [cadap3@kewesta.com](mailto:cadap3@kewesta.com)  
AP: Herr Norbert Odenwäller

### Zahnketten

#### Zahnketten

Industriestraße 2-6  
D-63526 Erlensee

Tel.: +49 6183 9168-25  
Fax: +49 6183 9168-66  
e-Mail: [grace.kupka@kewesta.de](mailto:grace.kupka@kewesta.de)  
AP: Frau Grace Kupka



## **Wir realisieren:**

**Lieferungen von Komplett - Förderanlagen**  
**Fachgerechte Montage der gelieferten Komponenten**  
**und Inbetriebnahme**

**Spezialanlagen auf Basis unseres Know-How**  
**Garantie-, Folge- und Vertragsservice**

**Speziallackieranlagen für **Automotive** - Industrie**

## **Sublieferungen:**

**Stahlbau für unsere Förderanlagen**



## **Fördertechnik GmbH**

**ein Unternehmen der Firmengruppe KEWESTA GmbH seit 1971**

Industriestraße 2-6  
D-63526 Erlensee  
gl@kewesta.com  
[www.kewesta.de](http://www.kewesta.de)